

# ПЫЛЬ В ПРИБЫЛЬ!

Асфальтобетонные заводы являются источником пылевых выбросов в атмосферу (фото 1). Однако выбрасываемая пыль является не просто отходами производства, она может служить высококачественной добавкой в асфальтовые смеси. Так что, улавливая такую пыль и используя ее в производстве, завод не только улучшает экологическую обстановку, но и повышает качество своей продукции. А значит, получает дополнительную прибыль.

**Больше мощность – выше запыленность.** Сегодня в России работают асфальтобетонные заводы (АБЗ) различных производителей: европейские, американские, китайские, украинские, российские. Их производственные возможности составляют от 60 до 400 тонн в час. Изготовители поставляют как стационарные, так и мобильные заводы. В качестве топлива в них используется газ, дизтопливо, печное топливо, мазут. Мощность завода определяет объем запыленных газов, приходящих на фильтровальную установку. При этом входная запыленность превышает десятки г/м<sup>3</sup>, а требования эмиссии после фильтровальной установки – 20 мг/м<sup>3</sup>.

**Фильтровальные установки.** При такой широкой линейке типов заводов и условий их эксплуатации как важный узел в конструкции выделяется фильтровальная установка. Разные производители комплектуют свои заводы отличными друг от друга типами таких установок. Их можно условно поделить на две группы: с очисткой фильтровальных рукавов (фильтров) импульсом сжатого воздуха и с очисткой рукавов обратной продувкой вентилятором.

**Температурный режим.** Как правило, оператор АБЗ контролирует температуру запыленных газов, приходящих на фильтровальную установку. Часто устанавливают автоматические системы контроля температуры. Тем не менее, сложилось два режима температуры: при первом температура отходящих газов от сушильного барабана – не выше 140°C, при втором – от 140°C до 200°C.

**Ключевой элемент фильтровальной установки.** Фильтровальные рукава определяют процесс пылеулавливания и экономику установки. Используются рукава различных конструкций и из разнообразных материалов. Применяются

цилиндрические, плоские, эллиптические, секционные рукава и т. д. (фото 2). Соблюдение геометрических размеров и конструктивных особенностей при их производстве – гарантия эффективной работы установки. Высокие требования эмиссии АБЗ обеспечиваются сегодня применением иглопробивных фильтровальных материалов для изготовления рукавов. залогом качественной работы установки и долговечности рукавов является правильный выбор и применение фильтровальных материалов.

**Мы предлагаем.** ООО «ДЕСА», являясь официальным дистрибьютором немецкой компании Technische Textilien Lorrach (ТТЛ) в России, Казахстане и Украине, производит фильтровальные рукава всех типов и высокой степени сложности (фото 2). Фирма ТТЛ поставляет полную линейку современных фильтровальных иглопробивных материалов

для сухой фильтрации и является одним из основных в Европе поставщиков ткани для производства фильтровальных рукавов асфальтобетонных заводов.

Мы можем предложить фильтровальные рукава из ткани фирмы ТТЛ, точно соответствующей заявленным условиям эксплуатации. Имеем возможность обеспечить нашим тканям и дополнительную обработку различных видов, что в результате значительно улучшает их химико-физические свойства. А также предлагаем удобные для потребителя сроки изготовления и поставки продукции. Среди наших потребителей: ЗАО «Новострой», Москва; ЗАО «Номбус», Омск; «Лендорстрой-2», Санкт Петербург; ФГУП «ГУСС «Дальспецстрой», Хабаровск; ОАО «ДонАэроДорСтрой», Ростов-на-Дону и многие другие предприятия.

**3DESA**

ООО «ДЕСА»

152020, Ярославская область

г. Переславль-Залесский

пл. Менделеева, 2

тел.: (48535) 318-36, 690-52

факс (48535) 318-36

e-mail: info@3desa.com, www.3desa.ru



Фото 1. Работающий асфальтобетонный завод

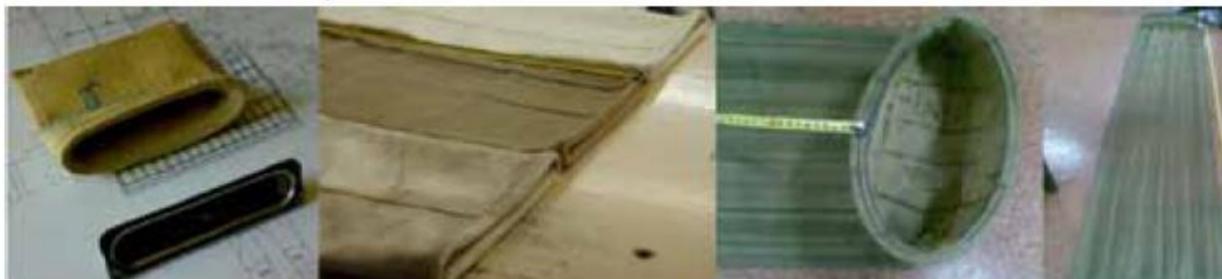


Фото 2. Некоторые виды фильтровальных рукавов